



Media support:

Chushu Wu
+32 491 34 80 98
chushu.wu@komatsu.eu

Komatsu presenta il nuovissimo dozer D175AX-10

Maggiore potenza, aumento della produttività e tecnologia intelligente per le applicazioni più impegnative nel settore del movimento terra e dell'estrazione

Vilvoorde, ottobre 2026 — Komatsu Europe annuncia il lancio del nuovo dozer D175AX-10, una macchina di nuova generazione, completamente riprogettata per garantire più produttività, migliore efficienza nel consumo di carburante e maggiore controllo da parte dell'operatore* nelle applicazioni impegnative per il settore del movimento terra e dell'estrazione.

“Il D175AX-10 rappresenta un significativo passo avanti per la nostra gamma di dozer di grandi dimensioni. Sviluppato sulla base degli oltre 100 anni di esperienza di Komatsu, combina un eccezionale rapporto potenza-peso, una produttività ai massimi livelli, consumi di carburante ottimizzati, comfort eccezionale per l'operatore e l'affidabilità che da sempre ci contraddistingue, il tutto per offrire ai clienti un chiaro vantaggio in termini di costo totale di proprietà”, afferma Gregory Peeters, Product Manager Large Machines presso Komatsu Europe.

La potenza non è mai fine a se stessa

Dotato di motore e trasmissione Komatsu di nuova generazione, il D175AX-10 eroga potenza esattamente dove serve, in modo controllabile, garantendo cicli rapidi e livelli di produttività eccezionali.

Rispetto al modello D155AX-8, il D175AX-10 vanta una potenza netta del motore fino al 27% più alta, una potenza alla barra di traino superiore del 18% e una produttività fino al 25% più alta, migliorando al contempo l'efficienza nel consumo di carburante con un aumento che può arrivare al 15%.*

L'assistenza intelligente riduce il carico di lavoro dell'operatore

Una serie di funzioni automatizzate aiuta l'operatore a concentrarsi sulla movimentazione efficiente dei materiali.

Il sistema “Blade Auto Pitch” regola automaticamente la lama nella posizione corretta durante il ciclo di lavoro, mentre le funzioni automatiche del ripper semplificano le operazioni di rippaggio. Il sistema “Neutral Auto Brake”, la regolazione continua della velocità di traslazione e le impostazioni di velocità programmabili riducono ulteriormente gli interventi ripetitivi durante i lunghi turni di lavoro.

Il risultato è una macchina progettata per facilitare un funzionamento costante ed efficiente, a vantaggio sia degli operatori esperti che di coloro che stanno ancora sviluppando le proprie competenze.

Pensato per l'operatore

Il comfort operatore e la visibilità sono stati al centro dello sviluppo del dozer D175AX-10.

La cabina riprogettata offre maggiore visibilità e meno punti ciechi, oltre a un sedile premium ammortizzato ad aria dotato di riscaldamento e ventilazione. Le console regolabili elettricamente e l'avanzato sistema Palm Command Control di Komatsu garantiscono una posizione di guida ergonomica e un comando intuitivo della macchina.

L'interfaccia digitale completamente nuova, che include un monitor touchscreen e un display KomVision da 10 pollici ad alta risoluzione, mantiene l'operatore sempre informato e in pieno controllo, anche nelle applicazioni più impegnative.

La sicurezza è integrata in ogni dettaglio. Il D175AX-10 è dotato di un pacchetto completo di sistemi di sicurezza di serie, tra cui cabina ROPS/FOPS, monitoraggio dell'inclinazione, sistema di rilevamento presenza operatore e spia esterna di segnalazione per la cintura di sicurezza, a garanzia di elevata visibilità e funzionamento sicuro in ogni momento.

Connesso per il cantiere digitale

Il dozer D175AX-10 può inoltre essere integrato in un cantiere digitale connesso tramite Komatsu Smart Construction 3D Machine Guidance Flex.

Grazie al posizionamento a livello del cingolo, il sistema fornisce in tempo reale indicazioni per la guida all'operatore in cabina. L'integrazione con Smart Construction Dashboard consente ai clienti di confrontare i dati "as built" con i dati di progetto originali, monitorare i volumi di scavo-riempimento e creare automaticamente una cronologia 3D accurata del lavoro completato.

Per le operazioni in cava, la macchina è inoltre predisposta per l'integrazione con Smart Quarry Site, un sistema che supporta i clienti nell'acquisizione di maggiori informazioni sull'utilizzo della flotta, sulla produzione, sui consumi di carburante e sull'efficienza operativa in tutto il cantiere.

Progettato per non fermarsi mai

La facilità di manutenzione del dozer D175AX-10 è stata studiata allo scopo di ridurre al minimo i tempi morti. Punti di manutenzione centralizzati e a livello del suolo, controllo dei livelli dei fluidi dall'interno della cabina, campionamento dell'olio più agevole, ventola di raffreddamento tiltabile e lubrificazione remota semplificano la manutenzione ordinaria.

Anche gli intervalli di manutenzione prolungati contribuiscono a ridurre i costi operativi durante la vita utile della macchina. Il filtro DPF antiparticolato diesel riprogettato garantisce un intervallo di pulizia prolungato fino a 8000 ore.

Grazie alla combinazione di maggiore potenza, funzioni intelligenti della macchina, design incentrato sull'operatore e connettività digitale, il D175AX-10 introduce nuovi standard di prestazioni ed efficienza per la gamma di dozer Komatsu di grandi dimensioni.

** rispetto al modello D155AX-8*

A proposito di Komatsu

Komatsu è un produttore e fornitore leader del settore di attrezzature, tecnologie e servizi per i mercati delle costruzioni, dei carrelli elevatori, minerario, industriale e forestale. Per oltre un secolo, le attrezzature e i servizi Komatsu sono stati utilizzati da aziende di tutto il mondo per sviluppare infrastrutture moderne, estrarre minerali fondamentali, mantenere le foreste e creare tecnologia e prodotti di consumo. Il servizio globale dell'azienda e le reti di distributori supportano le operazioni dei clienti, sfruttando la potenza dei dati e della tecnologia per migliorare la sicurezza e la produttività ottimizzando le prestazioni.

#